

## REQUERIMIENTOS TÉCNICOS PARA CADA TIPO DE HERRAMIENTA NEUMÁTICA

Cada herramienta cuenta con un rango operativo de presión, dentro del cual debe mantenerse para funcionar correctamente. Un rango de presión menor al indicado puede ocasionar que las grampas/clavos no penetren correctamente el material. A su vez, el exceso de presión tiene una repercusión directa en la durabilidad de las piezas internas (amortiguador, cuchilla, guía de cuchilla, sellos, etcétera). Al momento de ofrecer una herramienta al cliente, es importante asesorarlo acerca de la presión operativa correspondiente, ya que deberá ajustar el regulador acorde a ella.

LÍNEA DE HERRAMIENTAS	PRESIÓN OPERATIVA	CAPACIDAD DE COMPRESOR
ENGRAMPADORAS LÍNEA LIVIANA	4 A 5 KGs/BAR	HASTA DOS MÁQUINAS: 25/50L MÁS DE DOS MÁQUINAS: 100L
ENGRAMPADORAS LÍNEA PESADA	4.5 A 6 KGs/BAR	HASTA DOS MÁQUINAS: 50L
CLAVADORAS LÍNEA LIVIANA	4 A 5 KGs/BAR	HASTA DOS MÁQUINAS: 25/50L MÁS DE DOS MÁQUINAS: 100L
CLAVADORAS LÍNEA PESADA	MEDIANAS: 4.5 A 6 KGs/BAR HEAVY DUTY: 5.5 A 8 KGs/BAR	MEDIANAS: 25/50 LITROS HEAVY DUTY: 100 LITROS
ATORNILLADORAS	4 A 8 KGs/BAR	MÍNIMO 50L INFLUYE LA CANTIDAD DE LITROS POR MINUTO QUE RECUPERA EL CABEZAL
AGUJEREADORAS	4 A 8 KGs/BAR	MÍNIMO 100L INFLUYE LA CANTIDAD DE LITROS POR MINUTO QUE RECUPERA EL CABEZAL
LIJADORAS	4 A 8 KGs/BAR	MÍNIMO 100L, PERO SE RECOMIENDA DE 250L

